

## Karta Techniczna Produktu

# BÜFA®-Firestop S520

Żywica uniepalniona do iniekcji

Numer artykułu: 700-0520

**Opis produktu**            **BÜFA®-FIRESTOP S520** jest wstępnie przyspieszoną, tiksotropowaną, wysokoreaktywną żywicą o niskiej lepkości, przeznaczoną do wtrysku. W jej skład wchodzi specjalna żywica poliestrowa na bazie DCPD, rozpuszczona w styrenie. Żywica nie zawiera halogenków a zawiera wodorotlenek glinu jako środek zmniejszający palność.

**Zastosowanie**            **BÜFA®-FIRESTOP S520** jest używana przy produkcji laminatów o obniżonej palności w technologii RTM (Resin Transfer Form).

### Specyfikacja / dane techniczne

| Właściwości   | Metoda testu | Wartość     | Jednostka |
|---|--------------|-------------|-----------|
| Zawartość części stałych                            |              | 71-73       | %         |
| Gęstość przy 20/23 °C                               | DIN 53 217/2 | 1,35 – 1,45 | g/ml      |
| Lepkość przy 20 °C Brookfield RV/DV-II Spl 5 rpm 20 | ISO 2555     | 800 – 1000  | mPas      |
| Punkt zapłonu                                       | DIN 53 213   | +31         | °C        |

**Reaktywność:**            **Metoda BÜFA, zgodna z DIN 16 945 6.2.2.1**  
(100 g żywica +2 ml Butanox M-50)

|              |              |
|--------------|--------------|
| 20 - 30 °C   | 11 - 18 min  |
| 20 °C - Tmax | 25 - 30 min  |
| Tmax         | 130 – 150 °C |

**Czas żelowania w 20°C w kubku 100 g z dodatkiem 2 ml Butanox LPT 94:    50 – 70 min**

### Uwaga!

Podana powyżej informacja odnosi się jedynie do zastosowania podanych katalizatorów i ilości substancji. Użycie innych produktów i innych ilości może prowadzić do uzyskania rozbieżnych wyników.

## Karta Techniczna Produktu

# BÜFA®-Firestop S520

Żywica uniepalniona do iniekcji

Numer artykułu: 700-0520

### Przetwarzanie

Przed użyciem żywicy należy skondycjonować do temperatury procesu. Do iniekcji zalecamy temperaturę powyżej 20°C.

Z powodu stabilizacji tiksotropowej, osiadanie wypełniacza praktycznie nie występuje. Należy unikać długich procedur mieszania; żywica powinna być delikatnie mieszana przez maksymalnie 0,5 godziny przed użyciem. "Delikatne mieszanie" oznacza mieszanie przy niskich prędkościach, ledwie poruszając materiał na krawędzi mieszanego pojemnika. W środku pojemnika powinien pojawiać się jedynie minimalny efekt "wiru".

W celu obniżenia lepkości żywicy do 400 – 600 mPas należy dodać 1-2% reduktora lepkości (Injection Additive 795-0020).

### Uwaga:

W celu osiągnięcia optymalnych właściwości mechanicznych oraz optymalnej odporności ogniowej poleca się wygrzewać wykonane elementy przez minimum 8 godzin w temperaturze 80°C.

Decydujący wpływ na zachowanie w przypadku pożaru ma nie tylko grubość laminatu ale i pozostałe elementy konstrukcji, takie jak żelkoty, topkoty, lakiery, materiały przekładkowe itd. Należy pamiętać, iż większość zastosowań wymaga indywidualnego przeprowadzenia testu palności całej konstrukcji.

### Własności ochrony przeciwogniowej

Ocena palności zgodnie z DIN 5510 część 2.

Przetestowano laminat o grubości 3mm wykonany z maty szklanej o zawartości szkła ok. 30% wagowo:

|                       |      |
|-----------------------|------|
| Ocena palności:       | S 4  |
| Ocena tworzenia dymu: | SR 2 |
| Ocena kapliowości:    | ST 2 |

|            |     |
|------------|-----|
| NFP 92501: | M 2 |
|------------|-----|

### Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany w chłodnym miejscu, w zamkniętych pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem światła słonecznego. Okres przechowywania produktu wynosi przynajmniej 3 miesięcy dla nieotwieranych, oryginalnych opakowań przechowywanych w temperaturze do 20 °C. Należy unikać ujemnych temperatur. Wysokie temperatury obniżają zdolność magazynowania produktu. Czasy żelowania i utwardzania mogą ulec zmianie wraz z czasem przechowywania.



## Karta Techniczna Produktu

# BÜFA<sup>®</sup>-Firestop S520

Żywica uniepalniona do iniekcji

Numer artykułu: 700-0520

Uwaga: Podane wyżej informacje oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Biorąc pod uwagę mnogość czynników mogących wpływać na warunki robocze i zastosowanie naszego produktu, użytkownik nie jest zwolniony z przeprowadzenia własnych testów i badań. Niniejsze informacje nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja pewnych własności lub stosowalności produktu do określonych celów. Odpowiedzialnością odbiorcy lub użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie praw własności, jak również obowiązujących przepisów i uchwał. Należy również przestrzegać informacji zawartych w najnowszej wersji Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

BÜFA Reaktionsharze GmbH & Co. KG  
Hohe Looge 2-8  
D-26180 Rastede  
Telefon +49-4402-975-0  
Telefax +49-4402-975-300  
Email: [reaktionsharze@buefa.de](mailto:reaktionsharze@buefa.de)

Internet: [www.buefa.de](http://www.buefa.de)