

## BÜFA®-Accelerator DMA 10

Przyspieszacz aminowy

Prod. No. 742-0060

### Opis produktu

BÜFA®-Accelerator DMA 10 jest 10%-owym przyspieszaczem polimeryzacji na bazie dimetyloaniliny, rozpuszczonym w styrenie, wykorzystywanym do utwardzania nienasyconych żywic poliestrowych i winyloestrowych

### Zastosowanie

BÜFA®-Accelerator DMA 10 służy do utwardzania żywic poliestrowych i winyloestrowych w połączeniu z nadtlentkiem benzoilu w temperaturach między 10 °C a temperaturą pokojową. Także poniżej temperatury pokojowej reakcja zachodzi stosunkowo szybko i zwykle uzyskuje się względnie krótkie czasy cyklu produkcyjnego. Przyspieszacze aminowe stosuje się zawsze tam, gdzie z powodu niskich temperatur lub wyższej wilgotności spodziewane są trudności w utwardzaniu.

W odróżnieniu od przyspieszaczy DEA i DMPT, przyspieszacz DMA można stosować również jako przyspieszacz dodatkowy (aktywator) w systemach utwardzania na bazie kobaltu oraz nadtenku ketonu. W takim wypadku ilość przyspieszacza DMA nie powinna przekraczać więcej niż 1%.

W przypadku pozostałych zastosowań należy uprzednio dokonać prób w danych warunkach. Generalnie w celu zapewnienia dobrego utwardzania zaleca się dodawanie co najmniej 1 % przyspieszacza BÜFA®-Accelerator DMA 10.

Pożądany czas żelowania należy jednakże ustawić nie tylko poprzez dobrą ilość, lecz również poprzez dobór typu przyspieszacza:

**Przyspieszacz DEA - długi czas żelowania**

**Przyspieszacz DMA- średni czas żelowania**

**Przyspieszacz DMPT - krótki czas żelowania**

### Specyfikacja

Właściwości	Metoda testowa	Wartość	Jednostka
Gęstość przy 20 °C	DIN 53 217/2	ca. 1,0	g/ml
Czas wypływu z pojemnika Ø 6 mm przy 20 °C// lepkość pośrednia	EN ISO 2431	5 - 7	s
Punkt zapłonu	DIN 53 213	+ 32	°C

# BÜFA®-Accelerator DMA 10

Przyspieszacz aminowy

Prod. No. 742-0060

## Utwardzanie

### Reaktywność:

**Metoda BÜFA zgodnie z normą DIN 16 945**

#### 6.2.2.1

(100 g Palatal A 400-01 + 1 ml przyspieszacza DMA 742-0060 BÜFA®-Accelerator DMA 10 + 3 g Perkadox CH 50 X)

20–30 °C	18–22 min
20 °C – Tmax	22–30 min
Tmax	180–200 °C

### Uwaga!

Informacje powyższe dotyczą wyłącznie używania wymienionego katalizatora w podanym dozowaniu. Użycie innych produktów bądź nieprzestrzeganie podanego dozowania może dawać inne wyniki.

## Uwagi/Wskazówki:

Utwardzanie przy użyciu przyspieszaczy aminowych i nadtlenu benzoilu daje słabe właściwości jeśli chodzi o odporność na działanie czynników atmosferycznych i prowadzi do przedwczesnego żółknięcia poliestru. Dodanie zbyt dużej ilości przyspieszaczy aminowych 10 %-owych (> 4 %) może prowadzić do niewłaściwego utwardzenia żywicy. W takiej sytuacji nie uzyskuje się żądanych właściwości materiału (np. z powodu niepełnego utwardzenia).

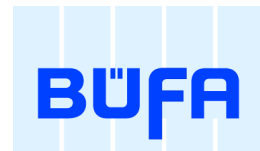
### Uwaga!

**Przyspieszacz najpierw starannie wymieszać z żywicą; dopiero później dodać nadtlenek!**

**Przyspieszacza nigdy nie mieszać z nadtlakiem, gdyż może to doprowadzić do wybuchowego rozkładu!**

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany w chłodnym miejscu, w zamkniętych pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem światła słonecznego. W fabrycznie zamkniętych oryginalnych pojemnikach przy temperaturze magazynowania do 20 °C okres przechowywania wynosi 3 miesiące. Czasy żelowania i utwardzania mogą się zmieniać wraz z upływem czasu przechowywania.



Gelcoat Plus

# BÜFA®-Accelerator DMA 10

Przyspieszacz aminowy

Prod. No. 742-0060

Uwaga: Podane powyżej informacje oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Biorąc pod uwagę mnogość czynników mogących wpływać na warunki przetwórcze i zastosowanie naszego produktu, użytkownik produktu nie jest zwolniony z przeprowadzenia własnych testów i badań. Niniejsze informacje nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja pewnych własności lub przydatności produktu do określonych celów. Odpowiedzialnością odbiorcy lub użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie praw własności, jak również obowiązujących przepisów i ustaw. Należy przestrzegać również informacji zawartych w najnowszej wersji Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG  
Hohe Looge 2-8  
26180 Rastede  
GERMANY  
Phone +49 4402 975-0  
Fax +49 4402 975-300  
gelcoatplus@buefa.de  
www.buefa.de  
www.buefagelcoatplus.com

A company of BÜFA and DSM Composite Resins