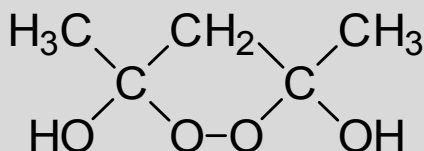


## CUROX® A-300

Karta Techniczna Produktu – nadtlenek AAP do stosowania w temperaturze otoczenia



Nazwa chemiczna	nadtlenek AAP
Nr CAS	37187-22-7
Stan skupienia	mieszanina cieczy

### Opis:

Bezbarwna, płynna mieszanina, zawierająca nadtlenek acetylo acetonu rozpuszczonego w alkoholu diacetonowym. Nadtlenek ten wykorzystywany jest jako inicjator w procesie utwardzania nienasyconych żywic poliestrowych.

Główna aplikacja: utwardzanie cienkich laminatów w temperaturze otoczenia przy użyciu przyspieszaczy kobaltowych.

### Dane techniczne:

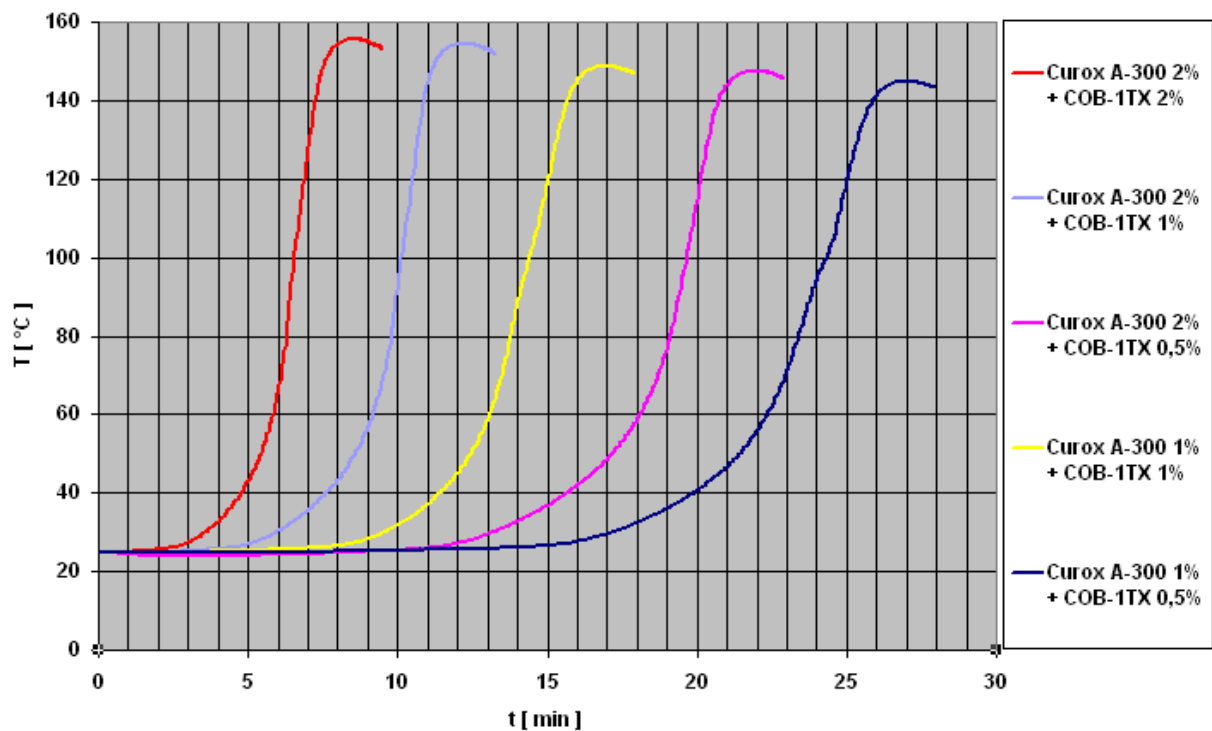
Własność	Charakterystyka/ Wartość
Wygląd	bezbarwny płyn
Aktywny tlen	ok. 4,5% w/w
Czynnik stabilizujący	alkohol diacetonowy
Gęstość w 20°C	ok. 1,06 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość w 20°C	ok. 30 mPa.s
Współczynnik refrakcji w 20°C	1,434
Zdolność do mieszania się	miesza się z alkoholem, ftalatami
Temperatura krytyczna (SADT)	ok. 60 °C
Rekomendowana temperatura przechowywania	10 - 25 °C
Stabilność przechowywania (przy pełnej reaktywności) od daty dostawy	6 miesięcy

## CUROX® A-300

Karta Techniczna Produktu – nadtlenek AAP do stosowania w temperaturze otoczenia

### Aktywność:

Utwardzanie z wykorzystaniem kobaltu z żywicą ortoftalową z temperaturze 25 °C zgodnie z DIN 16945 (próbka 20g w kubku)						
Formuła (części wagowo)						
Średnioreaktywna żywica (Ortoftalowa)	100	100	100	100	100	100
CUROX® A-300	2	2	2	2	1	1
Akcelerator kobaltowy 1% (COB-1TX)	2	1	0,5	0,2	1	0,5
Informacje o procesie utwardzania						
Czas żelowania $t_{gel}$ [min]	3,5	6,0	13,0	37,0	9,5	17,0
Czas utwardzania $t_{max}$ [min]	8,5	12,5	22,0	54,0	17,0	27,0
Pik temperaturowy $T_{max}$ [°C]	155	154	148	131	148	144



## **CUROX® A-300**

Karta Techniczna Produktu – nadtlenek AAP do stosowania w temperaturze otoczenia

### **Aplikacja:**

#### Utwardzanie poliestrów

Standardowy czynnik utwardzający dla wszystkich typów nienasyconych żywic poliestrowych w temperaturze otoczenia w połączeniu z zastosowaniem przyspieszaczy kobaltowych. Do stosowania głównie wraz z żywicami popartymi na kwasie ortoftalowym i izoftalowym. Standardowe dozowanie 1-3% w połączeniu z 0,5-2 procent 1% przyspieszacza kobaltowego.

Okres trwałości (czas żelowania żywicy z nadtlakiem) do kilku godzin w zależności od temperatury i typu żywicy, okres żywotności (czas żelowania żywicy z nadtlakiem i przyspieszaczem) relatywnie krótki, ale może być wydłużony za pomocą inhibitorów.

#### Proces utwardzania:

Mocny wzrost temperatury, zapewniające krótkie czasy i dobre współczynniki odformowania. Nawet w niskiej temperaturze otoczenia następuje relatywnie szybkie utwardzanie, w szczególności z utwardzaczem zawierającym kobalt i dimetyloanilinę. Niektóre wypełniacze, pigmenty i stabilizatory mogą zakłócić lub wręcz uniemożliwić proces utwardzania. Czasami laminat może przybrać kolor zielonkawy lub mogą pojawić się pstre plamy na jego powierzchni, sugerowane jest wówczas wygrzewanie w 60 °C.

#### Metody przetwarzania:

Najlepiej nadaje się do utwardzania cienkich laminatów przy użyciu laminowania ręcznego lub natryskowego, infuzji, odlewania, nawijania, laminowania ciągłego. Produkt do wszechstronnych zastosowań.

Powyższa informacja jak również inne informacje techniczne w dowolnej formie - pisemnej, ustnej czy też w formie przeprowadzanych prób i testów odzwierciedlają naszą obecną wiedzę i doświadczenie bazujące na wewnętrznych testach przy użyciu dostępnych surowców, które przedstawiamy w celach informacyjnych. Informacja w karcie nie powinna być używana jako gwarancja poszczególnych cech opisywanych produktów lub ich użyteczności dla konkretnej aplikacji jak również nie powinna być używana jako kompletna instrukcja użytkownika. Informacja w karcie nie wprowadza gwarancji na produkt ani terminu jego ważności, jak również nie wprowadza jakiegokolwiek odpowiedzialności prawnej za podane tam informacje, włączając w to prawa do własności intelektualnej osób trzecich, w tym prawa patentowe. Zachowujemy prawo do wykonywania zmian w produktach w związku ze zmianami technologicznymi i rozwojem produktu.

Nie ponosimy odpowiedzialności za aplikację i użytkowanie naszych produktów, która odbywa się bez naszej kontroli, takie działania są realizowane przez użytkownika wyłącznie na jego własną odpowiedzialność. Użytkownik nie jest zwolniony od sprawdzania przychodzących produktów w celu weryfikacji ich przydatności do stosowanej aplikacji.