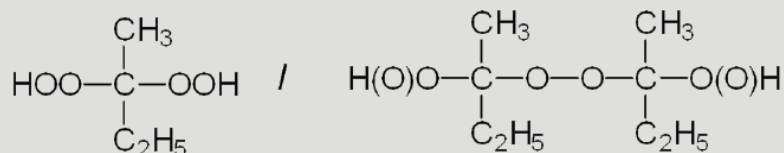


CUROX® M-402R

Karta Techniczna Produktu – nadtlenek MEKP do stosowania w temperaturze otoczenia



Nazwa chemiczna	nadtlenek MEKP
Nr CAS	1338-23-4
Stan skupienia	mieszanina cieczy, zabarwiona na czerwono

Opis:

Zabarwiony na czerwono, płynna mieszanina, zawierająca nadtlenek metyloetyloketonu rozpuszczony w estrze alifatycznym. Nadtlenek ten wykorzystywany jest jako inicjator w procesie utwardzania nienasyconych żywic poliestrowych. Szczególne własności: dzięki zawartości czerwonego barwnika można upewnić się o odpowiednim wymieszananiu nadtlenku z żywicą. Główna aplikacja: odlewy w tym produkcja guzików w temperaturze otoczenia przy użyciu niewielkich ilości przyspieszaczy kobaltowych.

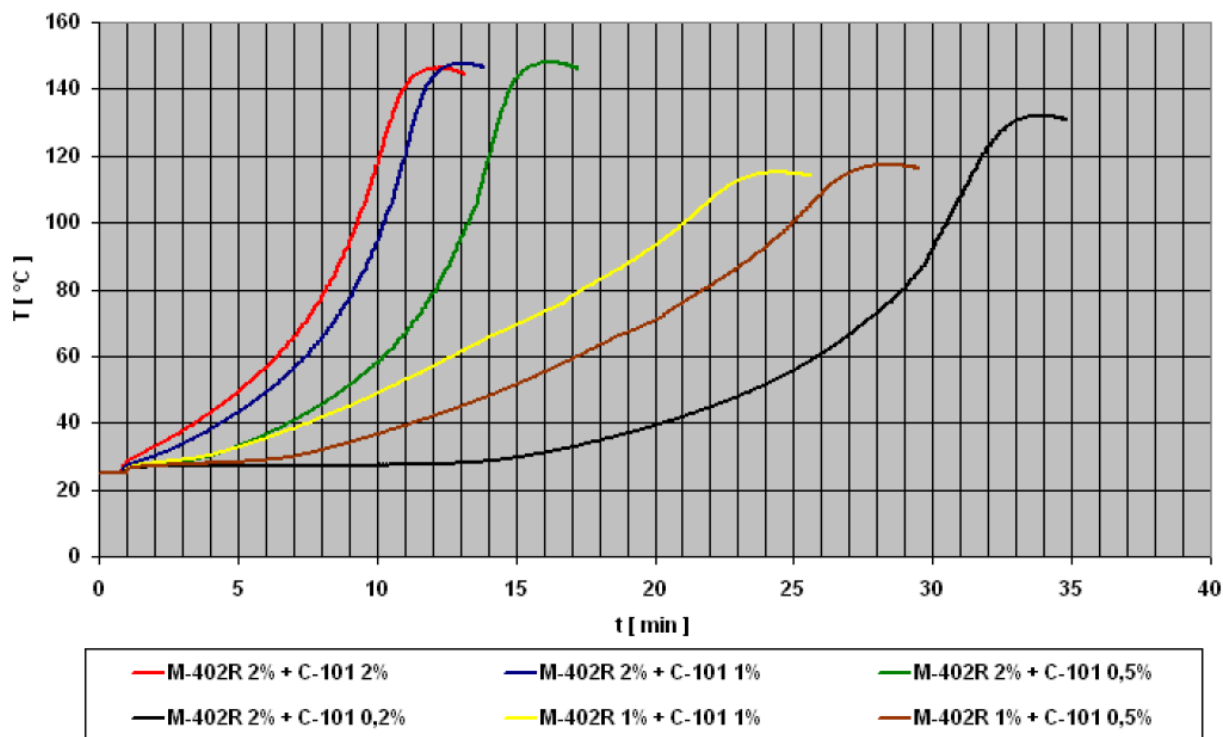
Dane techniczne:	
Własność	Charakterystyka/ Wartość
Wygląd	bezbardwy płyn
Aktywny tlen	ok. 9,9% w/w
Czynnik stabilizujący	ester alifatyczny
Gęstość w 20°C	ok. 1,04 g/cm ³
Lepkość w 20°C	ok. 22 mPa.s
Zdolność do mieszania się	nie miesza się z wodą miesza się z estrami i żywicami poliestrowymi i winyloestrowymi
Temperatura krytyczna (SADT)	ok. 60 °C
Stabilność przechowywania w niskich temperaturach	płynny poniżej -25 °C
Rekomendowana temperatura przechowywania	poniżej 30 °C
Stabilność przechowywania (przy pełnej reaktywności) od daty dostawy	6 miesięcy

CUROX® M-402R

Karta Techniczna Produktu – nadtlenek MEKP do stosowania w temperaturze otoczenia

Aktywność:

Utwardzanie z wykorzystaniem kobaltu z żywicą ortoftalową z temperaturze 25 °C zgodnie z DIN 16945 (próbka 20g w kubku)						
Formuła (części wagowo)						
Średnioreaktywna żywica (Ortoftalowa)	100	100	100	100	100	100
CUROX® M-402R	2	2	2	2	1	1
Akcelerator kobaltowy 1% (C-101)	2	1	0,5	0,2	1	0,5
Informacje o procesie utwardzania						
Czas żelowania t_{gel} [min]	1,5	2,0	4,0	15,5	4,0	7,0
Czas utwardzania t_{max} [min]	12,5	13,0	16,0	34,0	24,5	28,5
Pik temperaturowy T_{max} [°C]	145	147	147	132	115	116



CUROX® M-402R

Karta Techniczna Produktu – nadtlenek MEKP do stosowania w temperaturze otoczenia

Aplikacja:

Utwardzanie poliestrów

Standardowy czynnik utwardzający dla wszystkich typów nienasyconych żywic poliestrowych w temperaturze otoczenia w połączeniu z zastosowaniem przyspieszaczy kobaltowych. Standardowe dozowanie 1-3% w połączeniu z 0,2-2 procent 1% przyspieszacza kobaltowego.

Okres trwałości (czas żelowania żywicy z nadtlenkiem) do kilku godzin w zależności od temperatury i typu żywicy, okres żywotności (czas żelowania żywicy z nadtlenkiem i przyspieszaczem) bardzo krótki, nawet z niewielką ilością przyspieszacza.

Proces utwardzania:

Średni wzrost temperatury, stąd utwardzanie z niewielkimi naprężeniami wewnętrznymi.

Metody przetwarzania:

Produkt przygotowany specjalnie dla krótkich czasów żelowania z niewielkimi dawkami kobaltu. Wykorzystywany głównie w technologii odlewów oraz produkcji guzików, jak również w procesach laminowania ciągłego.

Powyższa informacja jak również inne informacje techniczne w dowolnej formie - pisemnej, ustnej czy też w formie przeprowadzanych prób i testów odzwierciedlają naszą obecną wiedzę i doświadczenie bazujące na wewnętrznych testach przy użyciu dostępnych surowców, które przedstawiamy w celach informacyjnych. Informacja w karcie nie powinna być używana jako gwarancja poszczególnych cech opisywanych produktów lub ich użyteczności dla konkretnej aplikacji jak również nie powinna być używana jako kompletna instrukcja użytkownika. Informacja w karcie nie wprowadza gwarancji na produkt ani terminu jego ważności, jak również nie wprowadza jakiegokolwiek odpowiedzialności prawnej za podane tam informacje, włączając w to prawa do własności intelektualnej osób trzecich, w tym prawa patentowe. Zachowujemy prawo do wykonywania zmian w produktach w związku ze zmianami technologicznymi i rozwojem produktu.

Nie ponosimy odpowiedzialności za aplikację i użytkowanie naszych produktów, która odbywa się bez naszej kontroli, takie działania są realizowane przez użytkownika wyłącznie na jego własną odpowiedzialność. Użytkownik nie jest zwolniony od sprawdzania przychodzących produktów w celu weryfikacji ich przydatności do stosowanej aplikacji.