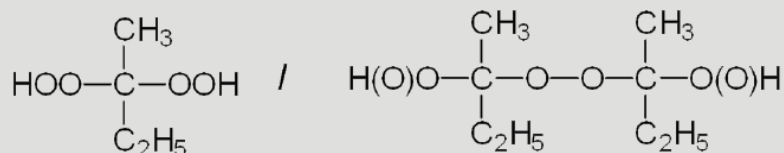


## CUROX® M-102

Karta Techniczna Produktu – nadtlenek MEKP do stosowania w temperaturze otoczenia



Nazwa chemiczna	nadtlenek MEKP
Nr CAS	1338-23-4
Stan skupienia	mieszanina cieczy

### Opis:

Bezbarwna, płynna mieszanina, zawierająca nadtlenek metyloetyloketonu rozpuszczony w estrze alifatycznym. Nadtlenek ten wykorzystywany jest jako inicjator w procesie utwardzania nienasyconych żywic poliestrowych. Główna aplikacja: utwardzanie dużych powierzchni w formach w temperaturze otoczenia przy użyciu przyspieszaczy kobaltowych.

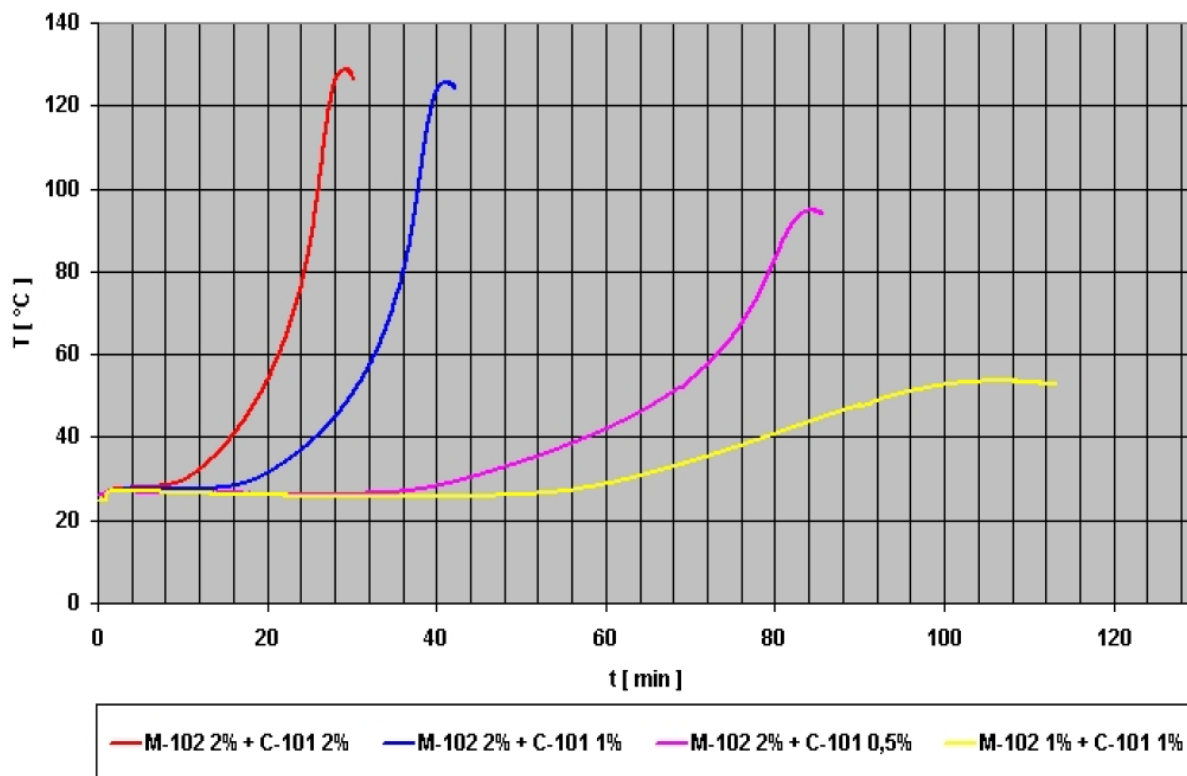
<b>Dane techniczne:</b>	
<b>Własność</b>	<b>Charakterystyka/ Wartość</b>
Wygląd	bezbarwny płyn
Aktywny tlen	ok. 8,6% w/w
Czynnik stabilizujący	ester alifatyczny
Gęstość w 20°C	ok. 1,01 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość w 20°C	ok. 13 mPa.s
Zdolność do mieszania się	nie miesza się z wodą miesza się z estrami i żywicami poliestrowymi i winyloestrowymi
Temperatura krytyczna (SADT)	ok. 60 °C
Stabilność przechowywania w niskich temperaturach	płynny poniżej -25 °C
Rekomendowana temperatura przechowywania	poniżej 30 °C
Stabilność przechowywania (przy pełnej reaktywności) od daty dostawy	6 miesięcy

## CUROX® M-102

Karta Techniczna Produktu – nadtlenek MEKP do stosowania w temperaturze otoczenia

### Aktywność:

Utwardzanie z wykorzystaniem kobaltu z żywicą ortoftalową z temperaturze 25 °C zgodnie z DIN 16945 (próbka 20g w kubku)						
Formuła (części wagowo)						
Średnioreaktywna żywica (Ortoftalowa)	100	100	100	100	100	100
CUROX® M-102	2	2	2	2	1	1
Akcelerator kobaltowy 1% (C-101)	2	1	0,5	0,2	1	0,5
Informacje o procesie utwardzania						
Czas żelowania $t_{gel}$ [min]	10,0	18,5	43,0	>180	62,5	>180
Czas utwardzania $t_{max}$ [min]	29,0	41,0	83,5	---	105	---
Pik temperaturowy $T_{max}$ [°C]	130	125	96	---	54	---

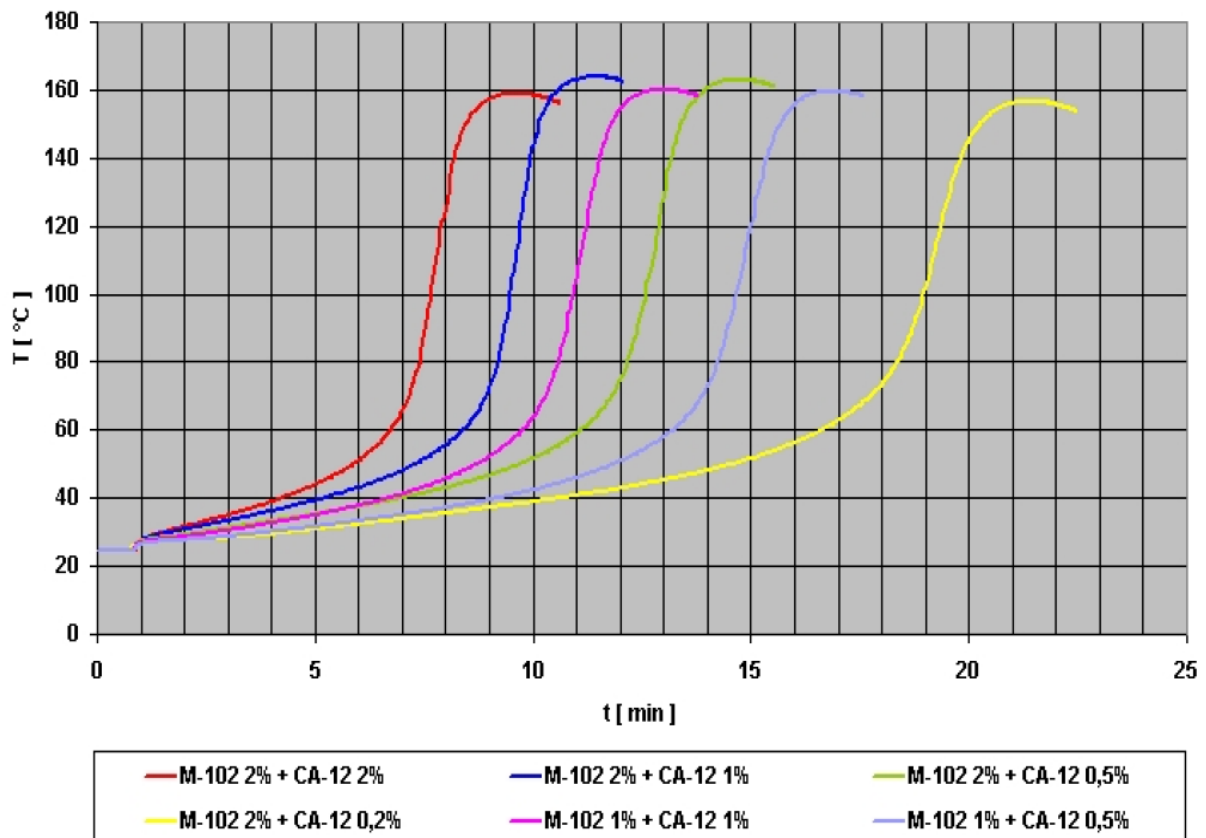


## CUROX® M-102

Karta Techniczna Produktu – nadtlenek MEKP do stosowania w temperaturze otoczenia

### Aktywność:

Utwardzanie z wykorzystaniem kobaltu z żywicą winyloestrowymi z temperaturze 25 °C zgodnie z DIN 16945 (próbka 20g w kubku)						
Formuła (części wagowo)						
Średnioreaktywna żywica (winyloestrowymi)	100	100	100	100	100	100
CUROX® M-102	2	2	2	2	1	1
Akcelerator kobaltowy 1% (CA 12)	2	1	0,5	0,2	1	0,5
Informacje o procesie utwardzania						
Czas żelowania $t_{gel}$ [min]	1,5	1,5	2,5	4,5	2,5	4,0
Czas utwardzania $t_{max}$ [min]	9,5	11,5	14,5	21,5	13,0	16,5
Pik temperaturowy $T_{max}$ [°C]	160	164	163	157	160	160



## **CUROX® M-102**

Karta Techniczna Produktu – nadtlenek MEKP do stosowania w temperaturze otoczenia

### **Aplikacja:**

#### Utwardzanie poliestrów

Standardowy czynnik utwardzający dla wszystkich typów nienasyconych żywic poliestrowych w temperaturze otoczenia w połączeniu z zastosowaniem przyspieszaczy kobaltowych. Standardowe dozowanie 1-3% w połączeniu z 0,5-2 procent 1% przyspieszacza kobaltowego (alternatywnie aminowego).

Okres trwałości (czas żelowania żywicy z nadtlakiem) do kilku godzin w zależności od temperatury i typu żywicy, okres żywotności (żywica z nadtlakiem i przyspieszaczem) relatywnie długi, szczególnie w przypadku stosowania z żywicami ortoftalowymi i izoftalowymi.

#### Proces utwardzania:

Średni wzrost temperatury, z czym związane są niewielkie naprężenia wewnętrzne. Rekomendowany do stosowania z żywicami winyloestrowymi. Relatywnie krótki czas odformowania. Temperatury poniżej 20 °C i/lub niektóre typy żywic znacznie wydłużają czas utwardzania. Zalecenia: do żywic poliestrowych stosować bardziej aktywne typy nadtlaków, do żywic winyloestrowych stosować wraz z przyspieszaczami aminowymi.

#### Metody przetwarzania:

W szczególności laminowanie ręczne, natryskowe, odlewy, nawijanie oraz budowanie powierzchni laminatu (szpachle, żelkoty, topkoty)

#### Wyposażenie do natrysku:

Należy używać wyposażenia do natrysku zgodnie z instrukcją producenta. Należy się upewnić, że wszystkie zabezpieczenia funkcjonują. Nie należy czyścić pistoletu poprzez wytryskiwanie nadtlaku w powietrze.

Powyższa informacja jak również inne informacje techniczne w dowolnej formie - pisemnej, ustnej czy też w formie przeprowadzanych prób i testów odzwierciedlają naszą obecną wiedzę i doświadczenie bazujące na wewnętrznych testach przy użyciu dostępnych surowców, które przedstawiamy w celach informacyjnych. Informacja w karcie nie powinna być używana jako gwarancja poszczególnych cech opisywanych produktów lub ich użyteczności dla konkretnej aplikacji jak również nie powinna być używana jako kompletna instrukcja użytkownika. Informacja w karcie nie wprowadza gwarancji na produkt ani terminu jego ważności, jak również nie wprowadza jakiegokolwiek odpowiedzialności prawnej za podane tam informacje, włączając w to prawa do własności intelektualnej osób trzecich, w tym prawa patentowe. Zachowujemy prawo do wykonywania zmian w produktach w związku ze zmianami technologicznymi i rozwojem produktu.

Nie ponosimy odpowiedzialności za aplikację i użytkowanie naszych produktów, która odbywa się bez naszej kontroli, takie działania są realizowane przez użytkownika wyłącznie na jego własną odpowiedzialność. Użytkownik nie jest zwolniony od sprawdzania przychodzących produktów w celu weryfikacji ich przydatności do stosowanej aplikacji.