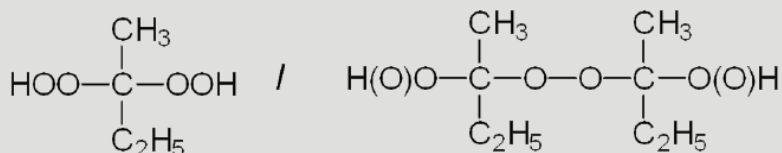


CUROX® M-202

Karta Techniczna Produktu – nadtlenek MEKP do stosowania w temperaturze otoczenia



Nazwa chemiczna	nadtlenek MEKP
Nr CAS	1338-23-4
Stan skupienia	mieszanina cieczy

Opis:

Bezbarwna, płynna mieszanina, zawierająca nadtlenek metyloetyloketonu rozpuszczony w estrze alifatycznym. Nadtlenek ten wykorzystywany jest jako inicjator w procesie utwardzania nienasyconych żywic poliestrowych. Główna aplikacja: utwardzanie elementów w formach w temperaturze otoczenia przy użyciu przyspieszaczy kobaltowych.

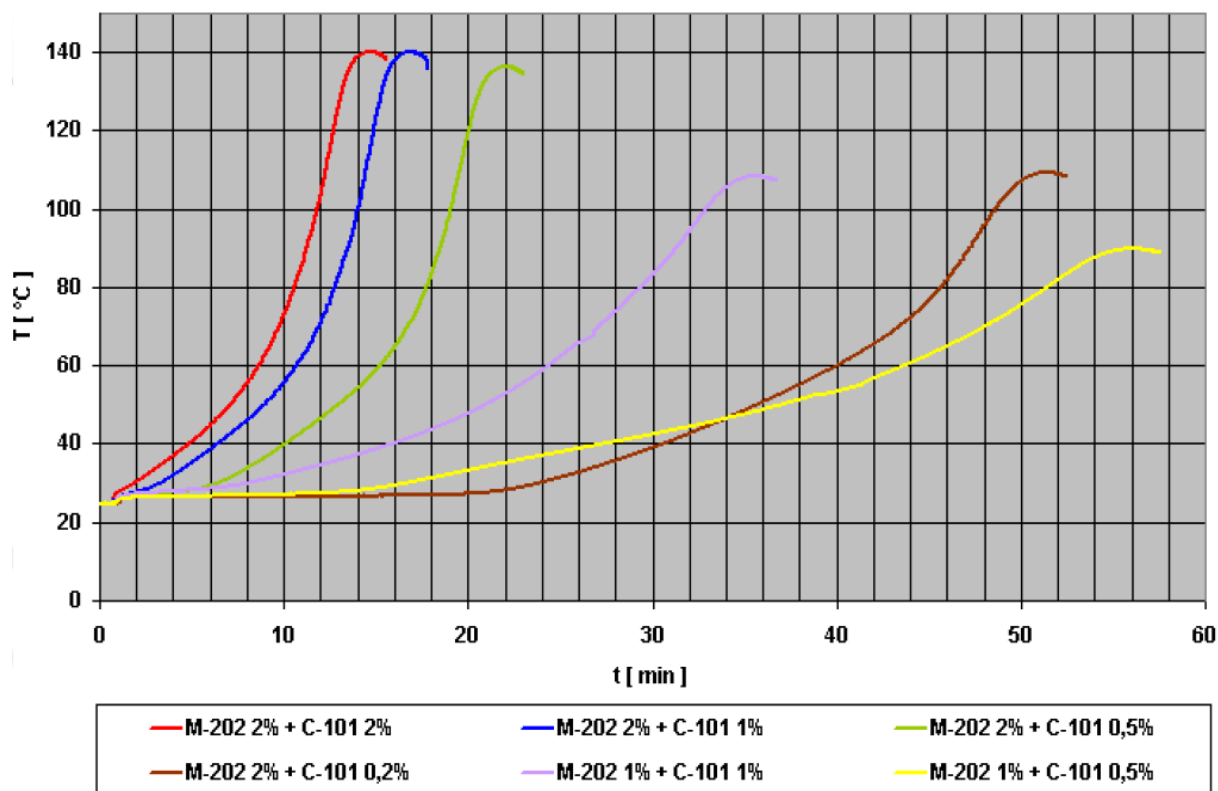
Dane techniczne:	
Własność	Charakterystyka/ Wartość
Wygląd	bezbarwny płyn
Aktywny tlen	ok. 9,1% w/w
Czynnik stabilizujący	ester alifatyczny
Gęstość w 20°C	ok. 1,01 g/cm ³
Lepkość w 20°C	ok. 16 mPa.s
Zdolność do mieszania się	nie miesza się z wodą miesza się z estrami i żywicami poliestrowymi i winyloestrowymi
Temperatura krytyczna (SADT)	ok. 60 °C
Stabilność przechowywania w niskich temperaturach	płynny poniżej -25 °C
Rekomendowana temperatura przechowywania	poniżej 30 °C
Stabilność przechowywania (przy pełnej reaktywności) od daty dostawy	6 miesięcy

CUROX® M-202

Karta Techniczna Produktu – nadtlenuk MEKP do stosowania w temperaturze otoczenia

Aktywność:

Utwardzanie z wykorzystaniem kobaltu z żywicą ortoftalową z temperaturze 25 °C zgodnie z DIN 16945 (próbka 20g w kubku)						
Formuła (części wagowo)						
Średnioreaktywna żywica (Ortoftalowa)	100	100	100	100	100	100
CUROX® M-202	2	2	2	2	1	1
Akcelerator kobaltowy 1% (C-101)	2	1	0,5	0,2	1	0,5
Informacje o procesie utwardzania						
Czas żelowania t_{gel} [min]	2,0	3,0	6,5	23,5	8,0	16,5
Czas utwardzania t_{max} [min]	14,5	17,0	22,0	51,5	35,5	56,5
Pik temperaturowy T_{max} [°C]	141	141	137	108	107	89



CUROX® M-202

Karta Techniczna Produktu – nadtlenuk MEKP do stosowania w temperaturze otoczenia

Aplikacja:

Utwardzanie poliestrów

Standardowy czynnik utwardzający dla wszystkich typów nienasyconych żywic poliestrowych w temperaturze otoczenia w połączeniu z zastosowaniem przyspieszaczy kobaltowych. Standardowe dozowanie 1-3% w połączeniu z 0,2-2 procent 1% przyspieszacza kobaltowego.

Okres trwałości (czas żelowania żywicy z nadtlenukiem) do kilku godzin w zależności od temperatury i typu żywicy, okres żywotności (żywica z nadtlenukiem i przyspieszaczem) relatywnie krótki, ale może być wydłużony dzięki zastosowaniu inhibitorów np. TC-510 – wówczas ww. czasami można odpowiednio sterować.

Proces utwardzania:

Średni wzrost temperatury. Relatywnie długi czas odformowania. Temperatury poniżej 20 °C znacznie wydłużają proces utwardzania, można wówczas używać alternatywnie przyspieszaczy kobaltowych i aminowych.

Metody przetwarzania:

W szczególności laminowanie ręczne, natryskowe, odlewy, nawijanie oraz budowanie powierzchni laminatu (szpachle, żelkoty, topkoty)

Wyposażenie do natrysku:

Należy używać wyposażenia do natrysku zgodnie z instrukcją producenta. Należy się upewnić, że wszystkie zabezpieczenia funkcjonują. Nie należy czyścić pistoletu poprzez wytryskiwanie nadtlenuku w powietrze.

Powyższa informacja jak również inne informacje techniczne w dowolnej formie - pisemnej, ustnej czy też w formie przeprowadzanych prób i testów odzwierciedlają naszą obecną wiedzę i doświadczenie bazujące na wewnętrznych testach przy użyciu dostępnych surowców, które przedstawiamy w celach informacyjnych. Informacja w karcie nie powinna być używana jako gwarancja poszczególnych cech opisywanych produktów lub ich użyteczności dla konkretnej aplikacji jak również nie powinna być używana jako kompletna instrukcja użytkownika. Informacja w karcie nie wprowadza gwarancji na produkt ani terminu jego ważności, jak również nie wprowadza jakiegokolwiek odpowiedzialności prawnej za podane tam informacje, włączając w to prawa do własności intelektualnej osób trzecich, w tym prawa patentowe. Zachowujemy prawo do wykonywania zmian w produktach w związku ze zmianami technologicznymi i rozwojem produktu.

Nie ponosimy odpowiedzialności za aplikację i użytkowanie naszych produktów, która odbywa się bez naszej kontroli, takie działania są realizowane przez użytkownika wyłącznie na jego własną odpowiedzialność. Użytkownik nie jest zwolniony od sprawdzania przychodzących produktów w celu weryfikacji ich przydatności do stosowanej aplikacji.