

# BÜFA®-Klebeharz 0250

Wypełniona mineralnie, poliestrowa pasta klejąca

Prod. No. 740-0250

## Opis produktu

BÜFA®-Klebeharz 0250 jest niezbrojoną, wypełnioną mineralnie pastą klejącą o konsystencji szpachlówki. Jest wstępnie przyspieszona i bazuje na nienasyconej żywicy poliestrowej, rozpuszczonej w styrenie. BÜFA®-Klebeharz 0250 zawiera wskaźnik utwardzacza, który zmienia barwę produktu po dodaniu nadtlenu. BÜFA®-Klebeharz 0250 może być utwardzana standardowym nadtlakiem ketonu. Pastę klejącą można przetwarzać zarówno ręcznie, jak i przy użyciu odpowiednich urządzeń dozujących.

## Zastosowanie

BÜFA®-Klebeharz 0250 nadaje się do klejenia utwardzonych laminatów, które są poddawane zwykłym obciążeniom.

## Specyfikacja

Właściwości	Metoda testowa	Wartość	Jednostka
Gęstość przy 20 °C		ca. 1,36	g/ml
Iepkość przy 20°C Brookfield RV/DV-II Spl 95 rpm 5	ISO 2555	850 000 - 1 100 000	mPas
Zawartość styrenu		16 - 19	%
Punkt zapłonu	DIN 53 213	+ 32	° C
Zbrojenie		nie	
Wskaźnik utwardzacza		tak	

## Utwardzanie

### Reaktywność:

Metoda BÜFA, zgodna z normą DIN 16 945 6.2.2.1  
(100 g pasty klejącej + 2 ml Butanox M-50)

20 - 30 °C	15 - 25 min
20 °C - Tmax	30 - 45 min
Tmax	80 - 115 °C

**Czas żelowania przy temp. 20 °C w kubku**

**200 g produktu + 4 ml Butanox M-50:**

**15 - 25 min**

### Uwaga!

Informacje powyższe dotyczą wyłącznie używania wymienionego katalizatora w podanym dozowaniu. Użycie innych produktów bądź nieprzestrzeganie podanego dozowania może dawać inne wyniki.

# BÜFA®-Klebeharz 0250

Wypełniona mineralnie, poliestrowa pasta klejąca

Prod. No. 740-0250

## Właściwości mechaniczne

### Właściwości mechaniczne w oparciu DIN 1465

<u>Właściwości*</u>	<u>Profile stalowe</u>
<b>Wytrzymałość na ścinanie</b>	14,50 MPa
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b>	3,3 %
<b>Wytrzymałość na zerwanie</b>	590 MPa
<b>Zniszczenie</b>	Kohezyjne

\*badano w warunkach laboratoryjnych. Na uzyskane wyniki istotny wpływ mają przygotowanie powierzchni klejonej (użycie podkładu, szlifowanie, odtłuszczenie) oraz wygrzewanie sklejonych elementów.

## Zastosowanie/ Przetwarzanie/ Dozowanie

**Pik temperatury w warstwie 1 cm\*:** 50 – 54 °C

**Pik temperatury w warstwie 2,5 cm\*:** 83 – 86 °C

**Skurcz liniowy badany wg EN 12617-1\*:** 1,18 %

\*utwardzono w warunkach laboratoryjnych z dodatkiem 2% Butanox M50

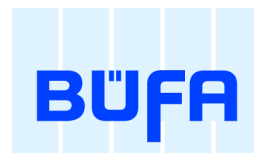
Po dokładnym wymieszaniu pasty klejącej z utwardzaczem, powinno się ją przelać do drugiego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać. Ma to na celu zapewnienie jednolitej zawartości utwardzacza w całej masie produktu.

## Uwagi/Wskazówki:

BÜFA®-Klebeharz 0250 jest dostępna także w wersji zabarwionej na biało i o niższej lepkości pod numerem 740-4425.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany w chłodnym miejscu, w zamkniętych pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem światła słonecznego. W fabrycznie zamkniętych oryginalnych pojemnikach przy temperaturze magazynowania do 20 °C okres przechowywania wynosi 3 miesiące. Czasy żelowania i utwardzania mogą się zmieniać wraz z upływem czasu przechowywania.



Gelcoat Plus

# BÜFA®-Klebeharz 0250

**Wypełniona mineralnie, poliestrowa pasta klejąca**

Prod. No. 740-0250

Uwaga: Podane powyżej informacje oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Biorąc pod uwagę mnogość czynników mogących wpływać na warunki przetwórcze i zastosowanie naszego produktu, użytkownik produktu nie jest zwolniony z przeprowadzenia własnych testów i badań. Niniejsze informacje nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja pewnych własności lub przydatności produktu do określonych celów. Odpowiedzialnością odbiorcy lub użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie praw własności, jak również obowiązujących przepisów i ustaw. Należy przestrzegać również informacji zawartych w najnowszej wersji Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG  
Hohe Looge 2-8  
26180 Rastede  
GERMANY  
Phone +49 4402 975-0  
Fax +49 4402 975-300  
gelcoatplus@buefa.de  
www.buefa.de  
www.buefagelcoatplus.com

A company of BÜFA and DSM Composite Resins