

# BÜFA®-Klebeharz 0185

Poliestrowa pasta klejąca, zbrojona włóknem szklanym

Prod. No. 740-0185

## Opis produktu

BÜFA®-Klebeharz 0185 jest wypełnioną mineralnie, zbrojoną włóknem szklanym pastą klejącą. Ma zielony kolor. Bazuje na nienasyconej żywicy poliestrowej THA, rozpuszczonej w styrenie. Cechuje ją dobra odporność termiczna i znakomite własności wytrzymałościowe. Może być przetwarzana metodami ręcznymi, jak i przy użyciu odpowiednich urządzeń dozujących.

## Zastosowanie

BÜFA®-Klebeharz 0185 jest pastą klejącą przeznaczoną do specjalnych zastosowań opracowanych razem z klientem.

## Specyfikacja

Właściwości	Metoda testowa	Wartość	Jednostka
Gęstość przy 20 °C	DIN 53 217/2	ca. 1,3	g/ml
Lepkość przy 20°C Brookfield RV/DV-II Spl 7 rpm 5	TM 2013	450 000 - 650 000	mPas
Zawartość styrenu		23 - 27	%
Punkt zapłonu	DIN 53 213	+ 32	° C
Zbrojenie		tak	
Wskaźnik utwardzacza		nie	

## Utwardzanie

**Reaktywność:**  
**Metoda BÜFA w oparciu DIN 16 945 6.2.2.1**  
 (100 g pasty klejącej + 2 ml Butanox M-60)

20 - 30 °C	25 - 30 min
20 °C - Tmax	30 - 45 min
Tmax	140 - 160 °C

**Czas żelowania przy temp. 20 °C w kubku**  
**100 g produktu + 2 ml Butanox M-60: 25 - 30 min**

### Uwaga!

Informacje powyższe dotyczą wyłącznie używania wymienionego katalizatora w podanym dozowaniu. Użycie innych produktów bądź nieprzestrzeganie podanego dozowania może dawać inne wyniki.

# BÜFA®-Klebeharz 0185

Poliestrowa pasta klejąca, zbrojona włóknem szklanym

Prod. No. 740-0185

## Właściwości mechaniczne

### Właściwości mechaniczne w oparciu DIN 1465

<u>Właściwości*</u>	<u>Profile stalowe</u>	<u>Profile z laminatu</u>
<b>Wytrzymałość na ścinanie</b>	12,00 MPa	10,30 MPa
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b>	2,6 %	3,7 %
<b>Wytrzymałość na zerwanie</b>	590 MPa	320 MPa
<b>Zniszczenie</b>	Kohezyjne	Laminat

\*badano w warunkach laboratoryjnych. Na uzyskane wyniki istotny wpływ mają przygotowanie powierzchni klejonej (użycie podkładu, szlifowanie, odtłuszczenie) oraz wygrzewanie sklejonnych elementów.

## Zastosowanie/ Przetwarzanie/ Dozowanie

**Pik temperatury w warstwie 1 cm\*:** 63 – 65 °C

**Pik temperatury w warstwie 2,5 cm\*:** 140 – 144 °C

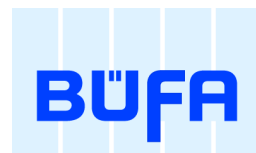
**Skurcz liniowy badany wg EN 12617-1\*:** 0,75 %

\*utwardzono w warunkach laboratoryjnych z dodatkiem 2% Butanox M50

Po dokładnym wymieszaniu pasty klejącej z utwardzaczem, powinno się ją przelać do drugiego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać. Ma to na celu zapewnienie jednolitej zawartości utwardzacza w całej masie produktu. Jeśli to możliwe zaleca się dodatkowe wygrzanie wytworzonych elementów przez ok 6 godzin w temp ok 80°C w celu uzyskanie optymalnych właściwości produktu.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany w chłodnym miejscu, w zamkniętych pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem światła słonecznego. W fabrycznie zamkniętych oryginalnych pojemnikach przy temperaturze magazynowania do 20 °C okres przechowywania wynosi 3 miesiące. Czasy żelowania i utwardzania mogą się zmieniać wraz z upływem czasu przechowywania.



Gelcoat Plus

# BÜFA®-Klebeharz 0185

**Poliestrowa pasta klejąca, zbrojona włóknem szklanym**

**Prod. No. 740-0185**

Uwaga: Podane powyżej informacje oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Biorąc pod uwagę mnogość czynników mogących wpływać na warunki przetwórcze i zastosowanie naszego produktu, użytkownik produktu nie jest zwolniony z przeprowadzenia własnych testów i badań. Niniejsze informacje nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja pewnych własności lub przydatności produktu do określonych celów. Odpowiedzialnością odbiorcy lub użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie praw własności, jak również obowiązujących przepisów i ustaw. Należy przestrzegać również informacji zawartych w najnowszej wersji Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG  
Hohe Looge 2-8  
26180 Rastede  
GERMANY  
Phone +49 4402 975-0  
Fax +49 4402 975-300  
gelcoatplus@buefa.de  
www.buefa.de  
www.buefagelcoatplus.com

A company of BÜFA and DSM Composite Resins