

## BÜFA®-KLEBEHARZ 0410

Pasta klejąca izoftalowo-neopentyłowa, niezbrojona

Prod. No. 740-0410

### Opis produktu

BÜFA®-Klebeharz 410 jest niewzbrojoną pastą klejącą o konsystencji szpachlówki. Jest przyspieszona, bazuje na elastyfikowanej nienasyconej żywicy poliestrowej kwasu izoftalowego i glikolu neopentyłowego, rozpuszczonej w styrenie.

### Zastosowanie

BÜFA®-Klebeharz 0410 stworzona została specjalnie do klejenia laminatów, poddawanych wysokim obciążeniom chemicznym i/lub hydrolytycznym. Nadaje się również do klejenia laminatów z elementami z twardego PVC. Przydatność do klejenia innych materiałów wymaga uprzedniego sprawdzenia.

Pastę BÜFA®-Klebeharz 0410 można przetwarzać zarówno ręcznie, jak i przy użyciu odpowiednich urządzeń dozujących.

### Specyfikacja

Właściwości	Metoda testowa	Wartość	Jednostka
<b>Gęstość przy 20 °C</b>	DIN 53 217/2	ca. 1,05	g/ml
<b>Lepkość przy 20°C Brookfield RV/DV-II Spl 95 rpm 5</b>	ISO 2555	400 000 - 600 000	mPas
<b>Zawartość styrenu</b>		38 - 41	%
<b>Punkt zapłonu</b>	DIN 53 213	+ 32	°C
<b>Zbrojenie</b>		nie	
<b>Wskaźnik utwardzacza</b>		nie	

### Utwardzanie

**Reaktywność:**

**Metoda BÜFA, zgodna z normą DIN 16 945 6.2.2.1**  
(100 g pasty klejącej oraz 2 ml Butanox M-50)

20-30°C	20 – 28 min
20°C-Tmax	35 – 50 min
Tmax	140 – 170 °C

# BÜFA®-KLEBEHARZ 0410

Pasta klejąca izoftalowo-neopentylowa, niezbrojona

Prod. No. 740-0410

**Czas żelowania przy temp. 20 °C w kubku  
100 g produktu oraz 2 ml Butanox M-50:**

**20 - 28 min**

### Uwaga!

Informacje powyższe dotyczą wyłącznie używania wymienionego katalizatora w podanym dozowaniu. Użycie innych produktów bądź nieprzestrzeganie podanego dozowania może dawać inne wyniki.

### Właściwości mechaniczne

### Właściwości mechaniczne w oparciu DIN 1465

<u>Właściwości*</u>	<u>Profile stalowe</u>
<b>Wytrzymałość na ścinanie</b>	13,10 MPa
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b>	2,6 %
<b>Wytrzymałość na zerwanie</b>	670 MPa
<b>Zniszczenie</b>	Kohezyjne

\*badano w warunkach laboratoryjnych. Na uzyskane wyniki istotny wpływ mają przygotowanie powierzchni klejonej (użycie podkładu, szlifowanie, odtłuszczenie) oraz wygrzewanie sklejonnych elementów.

### Zastosowanie/ Przetwarzanie/ Dozowanie

<b>Pik temperatury w warstwie 1 cm*:</b>	40 – 43 °C
<b>Pik temperatury w warstwie 2,5 cm*:</b>	125 – 128 °C
<b>Skurcz liniowy badany wg EN 12617-1*:</b>	1,20 %

\*utwardzono w warunkach laboratoryjnych z dodatkiem 2% Butanox M50

Po dokładnym wymieszaniu pasty klejącej z utwardzaczem, powinno się ją przelać do drugiego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać. Ma to na celu zapewnienie jednolitej zawartości utwardzacza w całej masie produktu.

# BÜFA®-KLEBEHARZ 0410

Pasta klejąca izoftalowo-neopentylowa, niezbrojona

Prod. No. 740-0410

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany w chłodnym miejscu, w zamkniętych pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem światła słonecznego. W fabrycznie zamkniętych oryginalnych pojemnikach przy temperaturze magazynowania do 20 °C okres przechowywania wynosi 3 miesiące. Czasy żelowania i utwardzania mogą się zmieniać wraz z upływem czasu przechowywania.

Uwaga: Podane powyżej informacje oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Biorąc pod uwagę mnogość czynników mogących wpływać na warunki przetwórcze i zastosowanie naszego produktu, użytkownik produktu nie jest zwolniony z przeprowadzenia własnych testów i badań. Niniejsze informacje nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja pewnych własności lub przydatności produktu do określonych celów. Odpowiedzialnością odbiorcy lub użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie praw własności, jak również obowiązujących przepisów i ustaw. Należy przestrzegać również informacji zawartych w najnowszej wersji Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG  
Hohe Looge 2-8  
26180 Rastede  
GERMANY  
Phone +49 4402 975-0  
Fax +49 4402 975-300  
gelcoatplus@buefa.de  
www.buefa.de  
www.buefagelcoatplus.com

A company of BÜFA and DSM Composite Resins