

BÜFA®-KLEBEHARZ 0110

Winyloestrowa pasta klejąca

Prod. No. 740-0110

Opis produktu

BÜFA®-Klebeharz 0110 jest przyspieszoną, niezbrojoną pastą klejącą na bazie elastycznej żywicy winyloestrowej. Cechuje ją dobra odporność termiczna i znakomite własności wytrzymałościowe. BÜFA®-Klebeharz 0110 nie spływa z prostopadłych powierzchni i może być aplikowana zarówno ręcznie jak i za pomocą odpowiednich maszyn.

Zastosowanie

BÜFA®-Klebeharz 0110 nadaje się do klejenia utwardzonych laminatów, poddawanych wysokim obciążeniom dynamicznym.

Specyfikacja

Właściwości	Metoda testowa	Wartość	Jednostka
Gęstość przy 20 °C	DIN 53 217/2	ca. 1,2	g/ml
Lepkość przy 23°C Brookfield RV/DV-II Spl 96 rpm 3	TM 2913 EN	1.500.000 do 2.100.000	mPas
Zawartość styrenu		41 - 44	%
Punkt zapłonu	DIN 53 213	+ 32	°C
Zbrojenie		nie	
Wskaźnik utwardzacza		tak	

Utwardzanie

Reaktywność
Metoda utwardzania BÜFA w oparciu TM 2625
(100 g pasty klejącej + 2 g Butanox M-50)

Czas żelowania: 20 - 30 °C

55 - 65 min

Uwaga!

Informacje powyższe dotyczą wyłącznie używania wymienionego katalizatora w podanym dozowaniu. Użycie innych produktów bądź nieprzestrzeganie podanego dozowania może dawać inne wyniki.

BÜFA®-KLEBEHARZ 0110

Winyloestrowa pasta klejąca

Prod. No. 740-0110

Właściwości mechaniczne

Właściwości mechaniczne w oparciu DIN 1465

<u>Właściwości*</u>	<u>Profile stalowe</u>	<u>Profile z laminatu</u>
Wytrzymałość na ścinanie	14,50 MPa	9,50 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	3,7 %	3,3 %
Wytrzymałość na zerwanie	620 MPa	310 MPa
Zniszczenie	Kohezyjne	Laminat

*badano w warunkach laboratoryjnych. Na uzyskane wyniki istotny wpływ mają przygotowanie powierzchni klejonej (użycie podkładu, szlifowanie, odtłuszczenie) oraz wygrzewanie sklejonych elementów.

Zastosowanie/ Przetwarzanie/ Dozowanie

Pik temperatury w warstwie 1 cm*: 36 – 40 °C

Pik temperatury w warstwie 2,5 cm*: 97 – 101 °C

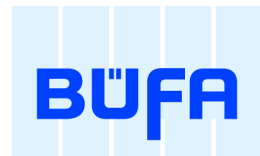
Skurcz liniowy badany wg EN 12617-1*: 0,28 %

*utwardzono w warunkach laboratoryjnych z dodatkiem 2% Butanox M50

Po dokładnym wymieszaniu pasty klejącej z utwardzaczem, powinno się ją przelać do drugiego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać. Ma to na celu zapewnienie jednolitej zawartości utwardzacza w całej masie produktu. Jeśli to możliwe zaleca się dodatkowe wygrzanie wytworzonych elementów przez ok 6 godzin w temp ok 80°C w celu uzyskanie optymalnych właściwości produktu.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany w chłodnym miejscu, w zamkniętych pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem światła słonecznego. W fabrycznie zamkniętych oryginalnych pojemnikach przy temperaturze magazynowania do 20 °C okres przechowywania wynosi 3 miesiące. Czasy żelowania i utwardzania mogą się zmieniać wraz z upływem czasu przechowywania.



Gelcoat Plus

BÜFA®-KLEBEHARZ 0110

Winyloestrowa pasta klejąca

Prod. No. 740-0110

Uwaga: Podane powyżej informacje oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Biorąc pod uwagę mnogość czynników mogących wpływać na warunki przetwórcze i zastosowanie naszego produktu, użytkownik produktu nie jest zwolniony z przeprowadzenia własnych testów i badań. Niniejsze informacje nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja pewnych własności lub przydatności produktu do określonych celów. Odpowiedzialnością odbiorcy lub użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie praw własności, jak również obowiązujących przepisów i ustaw. Należy przestrzegać również informacji zawartych w najnowszej wersji Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG
Hohe Looge 2-8
26180 Rastede
GERMANY
Phone +49 4402 975-0
Fax +49 4402 975-300
gelcoatplus@buefa.de
www.buefa.de
www.buefagelcoatplus.com

A company of BÜFA and DSM Composite Resins