

BÜFA®-KLEBEHARZ 0051

Klej poliestrowy do konstrukcji sandwichowych

Prod. No. 740-0051

Opis produktu

BÜFA®-Klebeharz 0051 jest wstępnie przyspieszoną, średnioreaktywną pastą klejącą o niskiej gęstości, wypełnioną organicznymi, lekkimi wypełniaczami. Bazuje na elastyfikowanej mieszance nienasyconych poliestrowych żywic kwasów ortoftalowych, rozpuszczonych w styrenie. Dzięki swojej kremowej konsystencji, można ją szybko nakładać na klejone powierzchnie.

Zastosowanie

BÜFA®-Klebeharz 0051 jest klejem przekładkowym, opracowanym do klejenia laminatów, tworzyw zbrojonych włóknem szklanym, wykonanymi z syntetycznej, sztywnej pianki lub drewna balsa. Pastę klejącą 0051 można przetwarzać maszynowo tylko warunkowo.

Specyfikacja

Właściwości	Metoda testowa	Wartość	Jednostka
Gęstość przy 20 °C	DIN 53 217/2	ca. 0,64 - 0,72	kg/m ³
Lepkość przy 20°C Brookfield RV/DV-II Spl 95 rpm 5	ISO 2555	300,000 - 400,000	mPas
Punkt zapłonu	DIN 53 213	+ 32	°C
Zawartość styrenu		37 - 40	%
Zbrojenie		nie	
Wskaźnik utwardzacza		tak	

Utwardzanie

Reaktywność:

Metoda BÜFA w oparciu o DIN 16 945 6.2.2.1
(100 g pasty klejącej + 2 ml Butanox M-50)

20 - 30 °C	45 - 55 min
20 °C - Tmax	60 - 75 min
Tmax	85 - 110 °C

**Czas żelowania przy temp. 20 °C w kubku zawierającym
100 g produktu + 2 ml Butanox M-50: 45 - 55 min**

Uwaga!

Informacje powyższe dotyczą wyłącznie używania wymienionego katalizatora w podanym dozowaniu. Użycie innych produktów bądź nieprzestrzeganie podanego dozowania może dawać inne wyniki.

BÜFA®-KLEBEHARZ 0051

Klej poliestrowy do konstrukcji sandwichowych

Prod. No. 740-0051

Zastosowanie/ Przetwarzanie/ Dozowanie

Po dokładnym wymieszaniu pasty klejącej z utwardzaczem, powinno się ją przelać do drugiego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać. Ma to na celu zapewnienie jednolitej zawartości utwardzacza w całej masie produktu.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany w chłodnym miejscu, w zamkniętych pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem światła słonecznego. W fabrycznie zamkniętych oryginalnych pojemnikach przy temperaturze magazynowania do 20 °C okres przechowywania wynosi 3 miesiące. Czasy żelowania i utwardzania mogą się zmieniać wraz z upływem czasu przechowywania.

Uwaga: Podane powyżej informacje oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Biorąc pod uwagę mnogość czynników mogących wpływać na warunki przetwórcze i zastosowanie naszego produktu, użytkownik produktu nie jest zwolniony z przeprowadzenia własnych testów i badań. Niniejsze informacje nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja pewnych własności lub przydatności produktu do określonych celów. Odpowiedzialnością odbiorcy lub użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie praw własności, jak również obowiązujących przepisów i ustaw. Należy przestrzegać również informacji zawartych w najnowszej wersji Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG
Hohe Looge 2-8
26180 Rastede
GERMANY
Phone +49 4402 975-0
Fax +49 4402 975-300
gelcoatplus@buefa.de
www.buefa.de
www.buefagelcoatplus.com

A company of BÜFA and DSM Composite Resins