

BÜFA®-KLEBEHARZ 0139

Elastyczna pasta klejąca, zbrojona włóknem szklanym

Prod. No. 740-0139

Opis produktu

BÜFA®-Klebeharz 0139 jest przyspieszoną, zbrojoną włóknem szklanym pastą klejącą przeznaczoną do przetwarzania ręcznego. Zawiera przyspieszacze kobaltowe i aminowe. Tworzy mocne, ale zarazem elastyczne połączenie. BÜFA®-Klebeharz 0139 można utwardzać za pomocą nadtlenu ketonowego jak i nadtenku benzoilu.

Zastosowanie

BÜFA®-Klebeharz 0139 jako zbrojona pasta klejąca, jest przeznaczona do klejenia utwardzonych laminatów, gdzie nie wymaga się wysokiej odporności temperaturowej.

Specyfikacja

Właściwości	Metoda testowa	Wartość	Jednostka
Gęstość przy 20 °C	DIN 53 217/2	ca. 1,27	g/ml
Lepkość przy 20°C Brookfield RV/DV-II Spl 7 rpm 5	ISO 2555	480 000 - 680 000	mPas
Zawartość styrenu		24 - 27	%
Punkt zapłonu	DIN 53 213	+ 32	°C
Zbrojenie		tak	
Wskaźnik utwardzacza		nie	

Utwardzanie

Reaktywność:
Metoda BÜFA, w oparciu o DIN 16 945 6.2.2.1
 (100 g pasty klejącej + 2 ml Butanox M-50)

20 - 30 °C	18 - 25 min
20 °C - Tmax	28 - 38 min
Tmax	80 - 110 °C

Czas żelowania przy temp. 20 °C w kubku
100 g produktu + 2 ml Butanox M-50:

18 - 25 min

Uwaga!

Informacje powyższe dotyczą wyłącznie używania wymienionego katalizatora w podanym dozowaniu. Użycie innych produktów bądź nieprzestrzeżenie podanego dozowania może dawać inne wyniki.

BÜFA®-KLEBEHARZ 0139

Elastyczna pasta klejąca, zbrojona włóknem szklanym

Prod. No. 740-0139

Właściwości mechaniczne**Właściwości mechaniczne w oparciu DIN 1465**

<u>Właściwości*</u>	<u>Profile z laminatu</u>
Wytrzymałość na ścinanie	9,20 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	11,0 %
Wytrzymałość na zerwanie	218 MPa
Zniszczenie	Kohezyjne

*badano w warunkach laboratoryjnych. Na uzyskane wyniki istotny wpływ mają przygotowanie powierzchni klejonej (użycie podkładu, szlifowanie, odtłuszczenie) oraz wygrzewanie sklejonnych elementów.

**Zastosowanie/
Przetwarzanie/
Dozowanie**

Pik temperatury w warstwie 1 cm*:	57 – 61 °C
Pik temperatury w warstwie 2,5 cm*:	95 – 99 °C
Skurcz liniowy badany wg EN 12617-1*:	0,69 %

*utwardzono w warunkach laboratoryjnych z dodatkiem 2% Butanox M50

Po dokładnym wymieszaniu pasty klejącej z utwardzaczem, powinno się ją przelać do drugiego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać. Ma to na celu zapewnienie jednolitej zawartości utwardzacza w całej masie produktu. Jeśli to możliwe zaleca się dodatkowe wygrzanie wytworzonych elementów przez ok 6 godzin w temp ok 80°C w celu uzyskanie optymalnych właściwości produktu.

Uwagi/Wskazówki:

Lepkość może rosnąć z czasem przechowywania ze względu na zawartość zbrojenia szklanego.

BÜFA®-Klebeharz 0139 jest również dostępna w kolorze białym pod numerem produktu 740-0141.

BÜFA®-KLEBEHARZ 0139

Elastyczna pasta klejąca, zbrojona włóknem szklanym

Prod. No. 740-0139

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany w chłodnym miejscu, w zamkniętych pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem światła słonecznego. W fabrycznie zamkniętych oryginalnych pojemnikach przy temperaturze magazynowania do 20 °C okres przechowywania wynosi 3 miesiące. Czasy żelowania i utwardzania mogą się zmieniać wraz z upływem czasu przechowywania.

Uwaga: Podane powyżej informacje oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Biorąc pod uwagę mnogość czynników mogących wpływać na warunki przetwórcze i zastosowanie naszego produktu, użytkownik produktu nie jest zwolniony z przeprowadzenia własnych testów i badań. Niniejsze informacje nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja pewnych własności lub przydatności produktu do określonych celów. Odpowiedzialnością odbiorcy lub użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie praw własności, jak również obowiązujących przepisów i ustaw. Należy przestrzegać również informacji zawartych w najnowszej wersji Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG
Hohe Looge 2-8
26180 Rastede
GERMANY
Phone +49 4402 975-0
Fax +49 4402 975-300
gelcoatplus@buefa.de
www.buefa.de
www.buefagelcoatplus.com

A company of BÜFA and DSM Composite Resins