



Karta charakterystyki produktu

ECO RESIN PLUS GP-MAT 300

Właściwości fizykochemiczne

ECO RESIN PLUS GP-MAT 300 jest przyspieszoną, tiksotropowaną, średnioreaktywną żywicą poliestrową o średniej reaktywności rozpuszczoną w styrenie. Żywica posiada wbudowany wskaźnik utwardzacza.

Główne zastosowanie

ECO RESIN PLUS GP-MAT 300 został zaprojektowany do używania w aplikacjach laminowania ręcznego i do natrysku podczas produkcji laminatów poliestrowych wzmocnionych włóknem szklanym.

Główne właściwości

Kompozycja chemiczna ECO RESIN PLUS GP-MAT 300 pozwala na szybkie utwardzanie laminatów w cienkich i średnich warstwach przy odpowiedniej zawartości utwardzacza. Zaletą żywicy są bardzo dobre parametry mechaniczne, pozwalające na budowanie laminatów o wysokiej odporności na ściskanie i zginanie. Stosunkowo wysokie HDT pozwala na stosowanie do produkcji elementów w wielu branżach, w tym branży Jachtowej, Samochodowej, Budowlanej.

Specyfikacja produktu

Specyfikacja	Zakres	Jednostka	MB
Lepkość	400-500	mPa.s	2013
Reaktywność - do osiągnięcia piku temperaturowego	25-35	Minuty	2500-1
Reaktywność - Temperatura piku egzotermicznego	130 - 150	°C	2500-1

Właściwości ciekłej żywicy (wartości typowe)

Właściwość	Wartość	Jednostka	MB
Gęstość w 20 °C	ok. 1090	kg/m ³	-
Zawartość styrenu	ok. 40	%	-
Stabilność, bez inicjatora w ciemności w 25 °C	6	Miesiąc	-

Właściwości odlanej żywicy (wartości typowe)

Właściwość	Wartość	Jednostka	MB
Wytrzymałość na rozciąganie	74	MPa	ISO 527-2
Odkształcalność liniowa (moduł Younga)	3.9	GPa	ISO 527-2
Wydłużenie przy zerwaniu	2.2	%	ISO 527-2
Współczynnik odkształcalności termicznej (HDT)	74	°C	ISO 75-A

Przetwarzanie

ECO RESIN PLUS GP-MAT 300 może być utwardzana za pomocą standardowego nadtlenu MEKP (metyloetyloketonu) np. Curox M302. Zalecana ilość utwardzacza w celu osiągnięcia optymalnego utwardzenia laminatu oraz zapewnienia parametrów mechanicznych to 1,25-2% do żywicy wagowo. Przetwarzanie powinno następować w temperaturach 18-32°C i wilgotności 40-90%.

Wytyczne dotyczące przechowywania

Żywicę należy przechowywać w ciemnym i suchym miejscu, w temperaturze od 5 °C do 21 °C. W przypadku przechowywania w wyższych temperaturach okres trwałości jest krótszy, a właściwości żywicy mogą ulec zmianie. Przechowywać w ciemnym miejscu, wyłącznie w pojemnikach nieprzepuszczalnych dla światła słonecznego.

Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej

Na żądanie dostępna jest karta charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS).